**重庆力帆乘用车有限公司**

**涂装车间保洁服务项目**

**技**

**术**

**要**

**求**

**重庆力帆乘用车有限公司**

**2017年3月**

依据甲方招标文件内容的规定，为了保证甲方生产作业顺利进行和保洁项目的正常实施，经甲乙双方友好协商一致，特制定甲方涂装车间保洁技术协议：

**一、力帆乘用车涂装车间简况**

1.1 涂装车间一线

生产厂房面积14976m2，辅房(更衣室、办公室、机修间、材料库等)面积1144 m2，空调平台面积1728 m2。年产量5万台/年，目前日产量：100台/班，线速：1.8米/分，生产节拍：3.9分/台，生产班次：双班（白班8：00-17：00，中班17：00-1：30），5天/周。

1.2 涂装车间二线

生产厂房面积10608m2，辅房(更衣室、办公室、机修间、材料库、成品车储存室等)面积3448m2，空调平台面积1500 m2。年产量3万台/年，目前日产量：75台/班，限速1.2米/分钟，生产节拍：6分钟/台，生产班次8：00-17：00，中班17：00-1：30，工作时间：5天/周。

**二、保洁服务的范围**

2.1 保洁服务的范围

2.1.1本保洁项目的服务范围包括：涂装车间主体厂房（包含立体库）、车间辅房（车间外围辅房及车间内部辅房）、焊装-涂装天桥、涂装-总装天桥、烟囱、卫生间、楼梯间、所属涂装车间周边区域以及涂装车间所有设备、工装、工具等的日常保洁、技术保洁、周期性保洁、深度保洁。

2.1.2负责将车间的磷化渣、槽底污泥、漆渣等化工废物转运到指定位置；其他垃圾物运到厂区垃圾站（按车间要求对废弃物转运做交接记录）。

2.1.3改造、维修、维护及扩建生产线前施工单位应在施工前做好防尘、防污染措施，产生的施工废物和施工产生的污染源应由施工单位自行负责移出车间并初步清洁工作，并获得甲、乙双方的认可，保洁公司再按技术协议要求进行最终保洁服务。

2.1.4对涂装车间空调机、供风系统、抽风系统、烘房、喷房、检修点补室、擦净室等装有空气过滤器的设备进行日常巡视，如有异常及时反馈到车间，接到车间通知后更换空气过滤器（并提供更换记录与过滤设备库存数量）。

2.1.5协助涂装车间前处理更换过滤袋与清洗磁棒，清洁时发现异常需及时通知车间。

2.1.6乙方每日提供一份PDAP（赃物）日常分析报告与突发异常分析报告，需保证该分析报告的真实性。

2.1.7乙方值班人员须配备对讲机，且保持畅通。

2.1.8乙方高空等较危险作业时，必须配备安全器材； 不得私自进入车间危险区域（例如：移行机区域、机械臂静电喷涂房），需确认危险设备关闭情况下才能进入。

2.1.9乙方在车间工作期间必须遵守车间管理规定，如违反按车间处罚条例进行处罚。

2.1.10车间如出现因清洁不达标影响车间正常生产，乙方须及时向甲方提供整改方案措施，经甲方允许后，及时整改。

2.1.11生产在用工装、吊具与工艺台车（涂装车间一线）/滑撬（涂装车间二线）须定期除漆，并记录。

2.1.12 在保洁时若涉及设备或能源管道需要切断电源或关闭的阀门时，应提前通知设备人员，在取得同意后再进行相关操作，清洁后及时恢复到初始状态（若有必要需要设备人员进行配合）并做好记录。

2.1.13 乙方需定期向车间提供每日、每周、每月及临时重大保洁计划，如乙方在保洁过程中需要车间协助，需提前通知车间进行安排。

2.2 涂装车间保洁对象的界定

 涉及到涂装车间的设施、设备，专业保洁应遵循下列原则：

2.2.1只做设备外表面的清洁，不用手工工具来拆卸设备或装置。

2.2.2对电器设备、控制柜只做整体外表面清洁，不深入内部。

2.2.3清扫的设备其能量必须完全释放。

2.2.4设备必须是不可移动或转动的。

2.2.5工艺设备只负责清洁不负责调试。

2.2.6涂装车间的建筑界定在建筑物的整体内表面。

2.2.7需涂装车间人员配合的作业项目，应提前告知车间，车间应及时落实配合。

2.2.8涉及到动力能源设备作业的应由车间相关人员执行ECPL程序（能源锁定确认）。

2.2.9保洁过程中如对车间设施设备进行位置移动，保洁完成需将其恢复至原位，并保证其未收到损坏。

**三、保洁作业内容**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工 作 内 容** | **保洁内容** | **作业频次** | **检查标准** | **备 注** |
|
| **一** | **涂装车间** |
| 1 | 涂装车间内表面钢结构清洁 | 顶部、侧壁、钢梁、顶部支撑 | 1次/年 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
|
| 2 | 车间四壁、玻璃清洁 | 擦拭四壁和玻璃内/外表面、清除表面污垢 | 1次/周 | 触摸玻璃、窗框表面无灰尘，玻璃无水痕且洁净透亮 | 伴产 |
|
| 3 | 车间储存空地地面清洁 | 拖地、吸尘、除垢、抛光 | 2次/周 | 目测、触摸无灰尘，地面无污垢 | 伴产 |
|
| 4 | 车间公共通道清洁 | 拖地、吸尘、清除地面污垢、抛光 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘，地面无污垢 | 伴产、随时及时维护 |
|
| 5 | 车间卫生间清洁 | 地面、卫具、玻璃、墙砖内表面，烧水 设施外表面擦拭 | 4次/班 | 触摸无灰尘、无异味，卫具镜面洁净 | 伴产、随时及时维护 |
|
| 6 | 更衣室清洁 | 清洁地面、墙面、更衣柜外表面、烧水设施 | 4次/班 | 触摸无灰尘、设施无污垢 | 伴产、随时及时维护 |
|
| 7 | 车间废弃物转运 | 所有工位垃圾转运 | 1次/班 | 垃圾不过半，停产期间不可存留 | 停产/伴产 |
| 8 | 焊装—涂装输送通道（天桥） | 玻璃内表面、通道、栏杆 | 1次/周 | 目测、触摸擦拭玻璃洁净透亮，地面无污垢 | 停产 |
| 9 | 涂装—总装输送通道（天桥） | 玻璃内表面、通道、栏杆 | 1次/周 | 目测、触摸擦拭玻璃洁净透明，地面无油污 | 停产 |
| **二** | **前处理、电泳区域（一楼、二 楼、三 楼）** |
| **前处理一楼区域** |
| 1 | 焊装至前处理输送线 | 钢架、轨道、抱具 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 2 | 前处理物流通道地面 | 清洁地面 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 3 | 前处理槽体下地面清洁 | 清洁灰尘、污垢 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产（涂装车间二线） |
| 4 | 前处理罐体下地面清洁 | 清洁灰尘、污垢 | 1次/2周 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 5 | 前处理上挂手工擦净区域 | 设施外表面、地面清洁 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘、无大量电泳漆垢 | 停产 |
| 6 | 前处理一楼地面 | 地面除垢、清洁灰尘 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 7 | 前处理脱脂、磷化置换室内部清洁 | 玻璃内表面、地面、槽钢 | 2次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 8 | 前处理置换槽内部清洁 | 槽体内壁清洁 | 按需 | 触摸、室体内表面无污垢 | 停产（磷化、脱脂根据倒槽情况） |
| 9 | 前处理磷化除渣机外表面清洁 | 磷化除渣机外表面 | 1次/周 | 磷化除渣机外表面无磷化渣 | 停产（设备完好的情况下） |
| 10 | 前处理磷化渣清除 | 清除箱内磷化渣，地面除垢、清洁灰尘 | 按需 | 箱体内磷化渣不过半 | 伴产 |
| 11 | 前处理磷化过滤纸清洗 | 清洗过滤纸表面磷化渣 | 按需 | 过滤纸表面无磷化渣，达到重复使用要求 | 随时 |
| 12 | 前处理1#污水池清洁 | 清理池内污泥 | 按需 | 池内无大量污泥 | 停产（需设备组排空池内污水） |
| 13 | 前处理2#污水池清洁 | 清理池内污泥 | 按需 | 池内无大量污泥 | 停产（需设备组排空池内污水） |
| 14 | 前处理污水槽网格下清洁 | 污水沟的清洁 | 1次/季 | 水沟内无大量污泥 | 停产 |
| 15 | 前处理一楼设备表面清洁 | 管道、设备外表面清洁 | 1次/周  | 触摸设备、管道外表面无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 16 | 前处理一楼设备表面清洁 | 接油盘、电机、罐体、输送管道、槽钢、设备机架外表面清洁 | 1次/周 | 触摸、设备、设施外表面无灰尘，底座无灰尘、渣子 | 停产（2米以下） |
| 17 | 前处理一楼加料处清洁 | 加料处清除污垢、污水 | 按需 | 加料处地面无水迹、无污垢 | 随时 |
| **前处理一楼袋式过滤器更换** |
| 1 | 热水洗 1#、2#、3# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换) |
| 2 | 预脱脂 1#、2# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产(工艺联络单后更换) |
| 3 | 脱脂 1#、2#、3# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换) |
| 4 | 第一水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产(工艺联络单后更换)涂装车间一线 |
|  | 第一、二水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换)涂装车间二线 |
| 5 | 表调 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换) |
| 6 | 第二水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产(工艺联络单后更换)涂装车间一线 |
|  | 第三、四水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤袋更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换)涂装车间二线 |
| 7 | 第一纯水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 各进出口阀门恢复归位 | 停产(工艺联络单后更换) |
| 8　 | 前处理过滤袋清洗 | 对50μm-200μm过滤袋进行高压水枪冲洗1次 | 按需 | 将过滤袋放入自来水中浸泡后，以水色基本不变为合格 | 伴产 |
| **电泳一楼区域** |
| 1 | 电泳一楼地面 | 地面除垢、清洁灰尘 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘、积水 | 伴产 |
| 2 | 电泳一楼设备外表面清洁 | 管道、设备外表面清洁 | 1次/周 | 触摸无灰尘、积水 | 伴产（2米以上） |
| 3 | 电泳一楼设备外表面清洁 | 接油盘、电机、罐体、输送管道、槽钢、设备机架外表面清洁 | 1次/周 | 目测、触摸擦拭设备、设施表无 灰尘 | 停产（2米以下） |
| 4 | 电泳一楼加料处清洁 | 加料处清除污垢 | 按需 | 加料处地面无水迹、无污垢、灰尘 | 随时 |
| 5 | 电泳3#污水池清洁 | 清理池内污泥 | 按需 | 池内无大量污泥 | 停产（需设备组排空池内污水） |
| 6 | 电泳下件室内内部清洁 | 下件轨道处吸水、地面清洁 | 1次/班 | 轨道处无大量水迹、地面无渣子 | 停产 |
|  | 电泳下件室内内部清洁 | 定位装置电泳漆清除，玻璃清洁，下件轨道处薄膜更换 | 1次/周 | 定位装置无电泳漆，玻璃表面干净、薄膜干净 | 停产涂装车间二线 |
| 7 | 电泳下件室外部清洁 | 外壁擦拭 | 1次/2周 | 外壁擦拭无灰尘 | 停产 |
| **电泳袋式过滤器更换** |
| 1 | 电泳调温循环 1#、2# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产（设备组协助、工艺确认后更换） |
| 2 | 电泳主循环 1#、2# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤更换并将各进出口阀门恢复归位 | 停产（设备组协助、工艺确认后更换） |
| 3 | UF1、UF2循环 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产（设备组协助、工艺确认后更换） |
| 4 | 第二纯水洗 | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产（设备组协助、工艺确认后更换） |
| 　5 | 电泳超滤循环 1#、2#、3#、、4#、5# | 更换新的过滤袋 | 按需 | 完成新过滤更换并将各进出口阀门恢复归位 | 伴产（设备组协助、工艺确认后更换） |
| **前处理、电泳 二 楼区域** |
| **前处理、电泳槽体** |
| 1 | 前处理二楼平台地面清洁 | 钢架、轨道、抱具 | 1次/2周 | 目测、触摸无灰尘、污垢 | 停产 |
|
| 2 | 请处理二楼设备、护栏清洁 | 除去设备、护栏表面灰尘、污垢 | 1次/周 | 触摸无灰尘、污垢 | 停产 |
| 3 | 热水洗（涂装车间一线）/洪流冲洗（涂装车间二线） | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（排水后清洁） |
| 3 | 脱脂 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备） |
| 4 | 第一、二水洗 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备）涂装车间一线 |
| 5 | 表调 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（排水后清洁） |
| 6 | 磷化 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（排水后清洁） |
| 7 | 第三、四水洗 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备）涂装车间一线 |
| 8 | 第一纯水洗 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（排水后清洁） |
| 9 | 电泳 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备） |
| 10 | UF1 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备） |
| 11 | UF2 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（倒槽时需要车间开启、关闭相应设备） |
| 12 | 第二纯水洗 | 冲洗室体内壁，槽体两边护板、钢梁、管道，清除槽底垃圾 | 按需 | 目测槽体四壁、管道表面无污泥、槽体底部过滤网内无杂物、槽体两边护板表面无污垢、槽体两边通道无大量积水 | 停产（排水后清洁） |
| **前处理、电泳二楼** |
| 1 | 脱脂、磷化槽体内过滤网清洗 | 过滤网 | 按需 | 目测，过滤网无堵塞 | 停产（倒槽时清洁） |
| 2 | 槽体两边水帘清洁 | 清洁水帘 | 按需 | 目测,触摸无灰尘 | 停产　 |
| 3 | 棚体内表面 | 通道地面、钢梁、玻璃、内壁 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 伴产　 |
| 4 | 棚体外表面 | 外壁清洁除尘、玻璃 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 伴产 |
| 5 | 前处理、电泳网格上薄膜/废棉更换 | 更换新的薄膜/废棉 | 按需 | 薄膜/废棉干净整齐 | 停产　 |
| 6 | 前处理所有平台及过道 | 拖地、吸水、吸尘、清除污垢 | 1次/天 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 7 | 前处理输送系统 | 钢架、轨道、 | 1次/年 | 目测、触摸设备表面无污垢 | 停产 |
| 8 | 设备机架/输送管道 | 设备外表面 | 1次/年 | 触摸、无灰尘 | 停产 |
| 9 | 对喷嘴清洁 | 喷嘴 | 按需 | 出水正常 | 停产 |
| 10 | 磷化沉降塔 | 沉降塔磷化板表面 | 按需 | 目测、磷化板表面无磷化渣 | 停产 |
| 11 | 电泳吹水区 | 吹水区网格下清洁 | 2次/月 | 网格下无大量渣子 | 停产涂装车间一线 |
| 12 | 电泳后沥水平台清洁 | 扫除平台上电泳积水 | 1次/周 | 目测平台上无电泳漆 | 停产涂装车间二线 |
| 13 | 前处理区域槽体外表面 | 清洁表面污垢、擦拭 | 1次/周 | 目测、触摸、无灰尘 | 停产（伴产） |
| 14 | 前处理、电泳平台 | 表面局部防腐 | 按需 | 表面无锈迹 | 防腐材料由甲方提供 |
| **前处理、电泳三楼** |
| 1 | 三楼设备 | 栏杆、设备表面、更换薄膜 | 按需 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 2 | 电泳吹水区顶部 | 顶部吸尘 | 按需 | 目测、无灰尘 | 停产 |
| **三** | **电泳烘炉** |
| 1 | 烘炉内部清洁（深度清洁） | 擦试顶壁、两侧壁、风道内部、轨道、轨道钢架表面、底部及吸尘，铲除地面积垢 | 1次/月 | 无尘抹布触摸无灰尘、渣子、风道门插销、检修门归位 | 停产（内部温度降至35℃以下，常规清洁1次/周） |
| 2 | 送排风管道内部清洁 | 擦拭管道内壁、吸尘 | 1次/年 | 无尘抹布触摸无灰尘、无焦油 | 停产 |
| 3 | 强冷室内部清洁（深度清洁） | 擦拭风口、内壁吸尘 | 1次/月 | 触摸无灰尘 | 停产 |
| 4 | 强冷室风道内部清洁 | 粘尘摸布擦拭、吸尘 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 停产 |
| 5 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁及设备 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 6 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁、顶部 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 7 | 烘炉内输送系统 | 吸磨损物、擦拭钢架、铲除积垢 | 1次/月 | 触摸、表面无漆渣污垢 | 停产涂装车间一线 |
| 8 | 烘炉内部焦油擦拭 | 擦拭烘炉内部焦油 | 4次/班 | 墙壁无焦油 | 伴产 |
| 9 | 烘炉送风系统 | 清洁外表面、必要时清洁内壁 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 10  | 烘炉内部链条接油盘清洁 | 接油盘内油污 | 按需 | 目测无渣滓、无油污 | 停产涂装车间二线 |
| 11 | 电泳烘炉至电泳打磨轨道 | 轨道擦拭 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产涂装车间一线 |
| 12 | 电泳烘炉至电泳打磨地面 | 拖地、吸尘、清除地面污垢、抛光 | 1次/天 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| **四** | **电泳、板金修整室** |
| 1 | 打磨室、板金室内壁清洁 | 清除垃圾，擦拭内壁、玻璃 | 2次/周 | 目测、触摸无灰尘，玻璃光亮无污物 | 2米以下 |
| 2 | 打磨室、板金室内壁清洁 | 擦拭内壁、灯架、风管表面 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上 |
| 3 | 打磨室、板金修室内换水 | 水床下清洁（包含风道） | 1次/周 | 目测、无渣子 | 停产 |
| 4 | 打磨室、检查修整室外部清洁 | 外表面擦拭 | 2次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以下 |
| 5 | 打磨室、检查修整室内部清洁 | 顶部吸尘、擦拭，灯箱内部擦拭 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上 |
| 6 | 工位风道 | 擦拭外壁、风口吸尘（吸风口，已安装过滤器，要求每周换） | 1次/月 | 触摸、无灰尘 | 停产 |
| 7 | 电泳板金修整室至PVC线轨道 | 轨道清洁 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产涂装车间一线 |
| **五** | **挤胶、PVC区域（无吸风口清洁，按1次/周进行）** |
| 1 | PVC线内部清洁 | 擦拭内壁、玻璃、灯架、送风口 | 1次/周 | 目测、触摸表面无灰尘、无PVC、玻璃光亮无污物 | 停产 |
| 2 | PVC线内部网格板清洗 | 网格板清洗 | 按需 | 网格表面无大量PVC | 停产涂装车间一线 |
| 2 | PVC、挤胶线垃圾清除外运 | 垃圾转运 | 1次/班 | 工位垃圾桶不过半，停产期间桶内无存留 | 　 |
| 3 | 挤胶线、PVC区域 | 擦拭内外壁、钢架、灯管 | 1次/周 | 触摸、表面无灰尘 | 停产 |
| 4 | 挤胶、PVC段输送系统清洁 | 擦拭钢架、表面除尘、去除污垢 | 1次/月 | 触摸、无污垢、灰尘 | 停产 |
| 5 | 挤胶线密封胶回收 | 回收密封胶 | 按需 | 胶桶不过半，停产期间桶内无存留 | 回收到3号门口 |
| 6 | PVC上下遮蔽区域清洁 | 清洁地面、轨道 | 按需 | 目测、触摸表面无污垢、灰尘 | 停产 |
| 7 | PVC上下遮蔽区域薄膜更换 | 清洁后更换新的薄膜 | 1次/周 | 更换后干净整洁 | 停产 |
| 8 | PVC平台网格薄膜更换 | 更换新的薄膜 | 1次/周 | 更换后干净整洁 | 停产 |
| 9 | PVC室网格下薄膜更换 | 更换新的薄膜 | 1次/周 | 更换后干净整洁 | 停产 |
| 10 | 挤胶、PVC外部清洁 | 擦拭外壁 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上1次/季 |
| 11 | 挤胶、PVC室及泵区域 | 胶桶外部、地面清洁 | 按需 | 目测、触摸无灰尘、无污垢 | 　伴产 |
| 12 | 挤胶、PVC室及泵区域 | 灯管、钢架清洁 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘、无污垢 | 　 |
| 13 | PVC室抽风棉更换 | 更换干净的抽风过滤棉 | 1次/2班 | 更换后无遗漏、无污染 | 随时涂装车间二线 |
| **六** | **挤胶烘炉（该项只有涂装车间一线）** |
| 1 | 烘炉内部清洁（深度清洁） | 擦拭顶壁、两侧壁、底部及吸尘 | 1次/月 | 无尘抹布触摸、无灰尘 | 停产，常规清洁1次/周 |
| 2 | 送风管道内部清洁 | 擦拭管道内壁、吸尘 | 1次/年 | 无尘抹布触摸、无灰尘 | 停产 |
| 3 | 强冷室内部清洁（深度清洁） | 擦拭风口、内壁吸尘 | 1次/周 | 触摸、表面无灰尘 | 停产 |
| 4 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁、吸尘 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 5 | 烘炉外部清洁 | 外壁、顶部 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以上） |
|
| 6 | 烘炉内输送机 | 吸磨损物、擦拭钢梁、铲除积垢 | 1次/月 | 目测、触摸表面无漆渣 | 停产 |
| 7 | 烘炉内部焦油擦拭 | 擦拭烘炉内部焦油 | 4次/天 | 墙壁无焦油 | 伴产 |
| 8 | 烘炉送风系统 | 清洁外表面、必要时清洁内壁 | 1次/月 | 触摸、表面无灰尘 | 　停产 |
| **七** | **密封胶修整区域** |
| 1 | 修整室内部清洁 | 清除垃圾、擦拭内外壁、灯管 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产涂装车间一线 |
| 2 | 修整室外部清洁 | 外表面擦拭 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以下涂装车间一线 |
| 3 | 修整室外部清洁 | 外表面擦拭 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上涂装车间一线 |
|
| 4 | 修整室地面清洁 | 地面清洁 | 随时 | 目测、触摸无残胶 | 随时涂装车间一线 |
| 5 | 工位风道 | 擦拭外壁、风口吸尘 | 1次/季 | 无尘抹布、擦拭无灰尘 | 停产涂装车间一线 |
| 6 | 胶修整地面清扫 | 地面清扫 | 1次/班 | 目测、触摸无残胶 | 伴产涂装车间二线 |
| 7 | 胶修整地面清洁（深度） | 地面清洁、吸尘、抛光 | 1次/周 | 目测、触摸无污垢、无残胶 | 停产涂装车间二线 |
| **八** | **中涂前擦净室区域（新增加工位）** |
| 1 | 擦净室内部清洁 | 清除垃圾，换水、玻璃擦拭 | 1次/天 | 无尘抹布、擦拭无灰尘 | 2米以下 |
| 2 | 擦净室内部清洁 | 清除垃圾、灯箱擦拭 | 1次/月 | 无尘抹布、擦拭无灰尘 | 2米以上 |
| 3 | 擦净室地面清洁 | 地面清洁 | 1次/天 | 目测、触摸无灰尘、无污垢 | 　伴产 |
|
| 4 | 擦净室外壁清洁 | 擦拭外壁、顶部吸尘 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上 |
| 5 | 擦净室内壁清洁 | 擦拭内壁、顶部吸尘 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以下 |
| **九** | **中涂喷涂室** |
| 1 | 喷漆室擦拭、吹风室清洁 | 擦拭内壁、玻璃、换水 | 1次/周 | 玻璃擦拭无灰尘 | 停产 |
| 2 | 中涂观察室 | 擦拭内壁、玻璃、换薄膜 | 2次/月 | 目测、触摸无灰尘污物、玻璃光亮、薄膜无残漆 | 伴产（薄膜按需要更换）涂装车间二线 |
| 3 | 喷漆室格栅板的检查、清洗、更换 | 根据需要进行化学品浸泡，高压清洗 | 1次/天 | 目测、无过喷漆 | 按需批量冲洗涂装车间一线 |
| 4 | 中涂前手喷内部清洁 | 除去玻璃、内壁、门窗表面漆垢 | 1次/天 | 擦拭无漆灰，墙面涂料涂刷均匀 | 2米以下 |
| 5 | 中涂前手喷内部清洁 | 除去玻璃、内壁、门窗表面漆垢 | 1次/周 | 目测、触摸无漆灰，墙面涂料涂刷均匀 | 2米以上 |
| 6 | 中涂机器人控制柜、线路、操作手柄 | 除去外部灰尘 | 1次/周 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 伴产 |
| 7 | 中涂后手喷内部清洁 | 玻璃、内壁、门窗除去玻璃、内壁、门窗表面漆垢 | 1次/天 | 粘尘布擦拭无灰尘 | 2米以下 |
| 8 | 中涂后手喷内部清洁 | 玻璃、内壁、门窗除去玻璃、内壁、门窗表面漆垢 | 1次/周 | 粘尘布擦拭无灰尘 | 2米以上 |
| 9 | 喷房中高效室清洁 | 擦拭内壁、除尘、更换过滤材料 | 按需（更换过滤袋时必须进行清洁） | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 10 | 喷房轨道、护板 | 清除护板外表面漆垢、涂刷保护用化学品、清除轨道内漆渣 | 1次/周 | 目测、触摸无漆块 | 停产 |
| 11 | 中涂前手喷、后手喷油漆管清洗 | 擦拭油漆管外表面漆垢、采取保护措施 | 1次/天 | 目测触摸油漆管表面无油漆 | 停产 |
| 12 | 中涂机械手清洗 | 清洗表面油漆、保护清洗杯头杯体及防护膜更换 | 1次/班 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 停产 |
| 13 | 中涂网格下废溶剂回收倾倒 | 废溶剂回收倾倒 | 1次/班 | 桶内溶剂不外溢 | 停产涂装车间一线 |
| 14 | 中涂机械手衣服更换 | 手臂段衣服进行更换清洁，同时清洗杯头杯体及防护膜更换 | 1次/天 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 停产/深度清洁1次/周 |
| 15 | 中涂喷房两边薄膜更换 | 更换新的薄膜 | 按需 | 更换后的薄膜干净整洁 | 伴产 |
| 16 | 喷漆室输送系统的清洁 | 去垢、保护、涂化学品 | 1次/月 | 目测、触摸表面无大块漆渣 | 　停产 |
| 17 | 中涂水床、水旋桶清洁（包含地下室） | 清除污泥 | 1次/月 | 目测、表面无大块漆渣 | 水床风道下漆泥清除：1次/季度 |
| 18 | 钢梁清洁 | 清洗、预保护 | 1次/月 | 目测、触摸表面无大块漆渣 | 停产 |
| 19 | 中涂喷漆室外表面清洁 | 清洁外表面 | 2次/月 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 20 | 中涂喷漆室外表面清洁 | 清洁外表面/顶部 | 1次/月 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 21 | 喷房排风道风量调节阀清洁 | 风阀表面油漆清除 | 1次/季度 | 风阀表面无油漆，风阀转动灵活。 | 停产（风阀清洁后恢复原来位置） |
| **十** | **中涂晾干室（流平段）** |
| 1 | 晾干室内部清洁 | 擦拭侧壁、玻璃、轨道、清洁地面并更换薄膜 | 1次/周 | 擦拭布擦拭后无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 2 | 晾干室内部清洁 | 擦拭顶部、侧壁 | 1次/月 | 擦拭布擦拭后无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 3 | 晾干室外部清洁 | 擦拭外壁、玻璃、顶部吸尘 | 1次/周 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 4 | 晾干室外部清洁 | 擦拭外壁、玻璃、顶部吸尘 | 1次/月 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以上） |
| **十一** | **中涂烘炉** |
| 1 | 烘炉内部清洁（深度清洁） | 擦拭顶部、两侧壁、风道内部、轨道、轨道钢架表面清洁、铲除地面积垢 | 1次/周 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子、风道门插销、检修门归位 | 停产（内部温度降至35℃以下） |
| 2 | 送风管道内部清洁 | 粘性摸布、擦拭管道内壁、吸尘 | 1次/年 | 无尘抹布、擦拭表面无灰尘 | 停产 |
| 3 | 烘炉循环风道清洁 | 吸尘器吸尽风道内灰尘 | 1次/周 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子 | 停产（内部温度降至35℃以下） |
| 4 | 烘炉送风系统 | 清洁外表面 | 1次/月 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产 |
| 5 | 强冷室内部清洁(深度清洁) | 擦拭风口、壁面、吸尘、油污处理 | 1次/周 | 无尘抹布、擦拭表面无灰尘 | 停产 |
| 6 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁、吸尘 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 7 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁、顶部 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 8 | 烘炉内输送机 | 吸磨损物、擦拭钢梁、铲除积垢 | 1次/月 | 目测、触摸表面无大快漆渣 | 停产 |
| 9 | 烘炉内部焦油擦拭 | 擦拭烘炉内部焦油 | 4次/天 | 墙壁无焦油 | 伴产 |
| 10 | 二楼燃烧室送风口扇叶清洁 | 扇叶、内壁 | 1次/周 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子 | 停产（内部温度降至35℃以下）涂装车间二线 |
| 11 | 烘炉内链条接油盘清洁 | 接油盘内油污 | 按需 | 目测无渣滓无油污 | 停产涂装车间二线 |
| **十二** | **中涂打磨、长时间准备室区域** |
| 1 | 打磨室、长时间准备室内部清洁 | 清除垃圾、擦拭内壁、玻璃、轨道、门窗 | 2次/周 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 2 | 打磨室、长时间准备室内部清洁 | 擦拭内壁、玻璃、门窗 | 1次/月 | 目测、触摸表面无灰尘 | 停产（2米以上） |
|
| 3 | 打磨室、长时间准备室换水 | 清洁水床下面污水后再放入自来水 | 1次/周 | 目测、表面无渣子 | 停产 |
| 4 | 打磨室、长时间准备室外部清洁 | 外表面擦拭 | 2次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产/2米以下 |
| 5 | 打磨室、长时间准备室外部清洁 | 外表面擦拭 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产/2米以上 |
| 6 | 打磨室、长时间准备室顶部清洁 | 顶部吸尘、擦拭 | 1次/月 | 目测、无灰尘 | 停产 |
| 7 | 工位风道 | 擦拭外壁、风口吸尘（吸风口已安装过滤器，按1次/周更换） | 1次/月 | 目测、无灰尘 | 停产 |
| 8 | 中涂打磨室至面涂喷房前轨道 | 轨道清洁 | 1次/周 | 目测、无灰尘 | 停产 |
| **十三** | **面涂擦净区域（新增加工位）** |
| 1 | 擦净室内部清洁 | 清除垃圾、灯管、玻璃、擦拭并换水 | 1次/天 | 无尘擦布、擦拭无灰尘 | 2米以下 |
| 2 | 擦净室内壁清洁 | 擦拭内壁、顶部吸尘 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 2米以上 |
| 3 | 擦净室地面清洁 | 地面清洁 | 1次/天 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
|
| 4 | 擦净室外壁清洁 | 擦拭外壁、顶部吸尘 | 1次/月 | 触摸、无灰尘 | 2米以下 |
| 5 | 擦净室外壁清洁 | 擦拭外壁、顶部吸尘 | 1次/月 | 触摸、无灰尘 | 2米以上 |
|
| **十四** | **面涂喷漆室** |
| 1 | 喷漆室擦拭、吹风室清洁 | 擦拭内壁、玻璃、更换水 | 1次/天 | 触摸无灰尘 | 2米以下 |
| 2 | 喷漆室擦拭、吹风室清洁 | 擦拭内壁、玻璃、更换水 | 2次/月 | 触摸无灰尘 | 2米以上 |
| 3 | 面漆观察室 | 擦拭内壁、玻璃、更换薄膜 | 2次/月 | 目测、触摸无灰尘污物、玻璃光亮、薄膜无残漆 | 伴产（薄膜按需更换）涂装车间二线 |
| 4 | 色漆前手喷 | 玻璃、内壁、门窗 | 1次/天 | 粘尘布擦拭无灰尘、墙面涂料由粘性 | 停产 |
| 5 | 色漆机械手清洁 | 清洗表面油漆、保护清洗杯头杯体及防护膜更换 | 1次/班 | 粘尘布无油漆和灰尘 | 停产 |
| 4 | 色漆后手喷 | 玻璃、内壁、门窗、 | 1次/天 | 粘尘布擦拭无灰尘 | 2米以上1次/周 |
| 5 | 清漆机械手清洁 | 清洗表面油漆、保护清洗杯头杯体及防护膜更换 | 1次/班 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 停产 |
| 6 | 清漆前后手喷 | 玻璃、内壁、门窗、 | 1次/周 | 粘尘布擦拭无灰尘 | 停产 |
| 7 | 色漆、清漆段高工位桌子 | 墙壁、门、桌子清理 | 1次/天 | 擦拭布擦拭后无漆垢 | 停产 |
| 8 | 喷房中高效室清洁 | 擦拭内壁、除尘、更换过滤材料 | 按需（更换过滤袋时必须进行清洁） | 触摸、无灰尘 | 停产 |
| 9 | 喷房轨道、护板 | 清除护板外表面漆垢、涂刷保护用化学品、清除轨道内漆渣 | 1次/周 | 目测、无漆块 | 停产 |
| 10 | 色漆清漆前手喷、后手喷油漆管清洗 | 擦拭油漆管，并进行保护 | 1次/天 | 目测、触摸无油漆 | 停产 |
| 11 | 色漆、清漆机械手衣服更换 | 手臂段衣服进行更换清洁，同时清洗杯头杯体及防护膜更换 | 1次/天 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 停产/深度清洁1次/周 |
| 12 | 面涂网格下废溶剂回收倾倒 | 废溶剂回收倾倒 | 1次/天 | 不超过桶内容量的3/4 | 停产 |
| 13 | 面涂控制柜、线路以及操作手柄 | 清洗内部玻璃、内壁、门窗 | 1次/周 | 粘尘布擦拭无油漆和灰尘 | 停产 |
| 14 | 面涂喷房两边、门口薄膜更换 | 更换新的薄膜 | 1次/周 | 更换后的薄膜干净整洁 | 伴产 |
| 15 | 喷漆室输送系统的清洁 | 去垢、保护、涂化学品 | 1次/月 | 目测、表面无大块漆渣 | 停产 |
| 16 | 面涂循环水床清洁（含地下室） | 去垢、清除污泥 | 1次/月 | 目测、表面无大块漆渣 | 停产/水床风道下漆泥清除：1次/季度 |
| 17 | 喷房钢梁清洁 | 除去表面油漆再采取保护措施 | 1次/月 | 目测、触摸表面无大块漆渣 | 停产 |
| 18 | 喷漆室栅格的检查、清洗、更换 | 根据需要进行化学品浸泡，高压清洗、预防护 | 1次/天 | 目测、无大块漆渣 | 挺产（中/面涂轮流更换） |
| 19 | 网格板清洁 | 清洗、去垢、保护 | 1次/周 | 目测、无大块漆渣 | 停产 |
| 20 | 流平室内部清洁 | 地面、墙壁、擦拭 | 1次/周 | 无尘抹布、擦拭表面无灰尘 | 停产 |
| 21 | 喷漆室外表面清洁 | 清洁外表面 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 22 | 喷漆室外表面清洁 | 清洁外表面及顶部 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以上） |
|
| 23 | 面漆室外地面清洁 | 地面清洁 | 1次/周 | 目测、触摸表面无灰尘 | 伴产（深度） |
| 24 | 面漆室外地面清洁 | 地面清扫、清除灰尘 | 1次/天 | 目测、触摸表面无灰尘 | 伴产（常规） |
| 25 | 油漆输送管道外表面清洁 | 擦拭外壁、除尘 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 26 | 水下过滤网冲洗 | 冲洗水床下过滤网 | 1次/月 | 目测过滤网无堵塞 | 挺产 |
| 27 | 喷房排风道风量调节阀清洁 | 风阀表面油漆清除 | 1次/3月 | 风阀表面无油漆，风阀转动灵活。 | 停产（风阀清洁后恢复原来位置） |
| **十五** | **预烘烤炉（涂装车间二线）、面漆烘炉** |
| 1 | 烘炉内部清洁（深度清洁） | 擦拭顶部、两侧壁、风道内部、轨道、轨道钢架表面清洁、铲除地面积垢 | 1次/月 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子、风道门插销、检修门归位 | 停产（内部温度降至35℃以下，常规清洁1次/周） |
| 2 | 送风管道内部清洁 | 粘性摸布、擦拭管道内壁、吸尘 | 1次/年 | 无尘抹布、擦拭表面无灰尘 | 停产 |
| 3 | 烘炉循环风道清洁 | 吸尘器吸尽风道内灰尘 | 1次/周 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子 | 停产（内部温度降至35℃以下） |
| 4 | 预烘干与面漆大烘炉靠清漆侧 | 清理清漆漆渣 | 按需 | 清理后无清漆残渣，不影响车间生产 | 停产（内部温度降至35℃以下）涂装车间二线 |
| 5 | 强冷室内部清洁(深度清洁) | 擦拭风口、内壁吸尘 | 1次/周 | 无尘抹布、擦拭表面无灰尘 | 停产 |
| 6 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁、吸尘 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以下） |
| 7 | 烘炉外部清洁 | 擦拭外壁及顶部 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产（2米以上） |
| 8 | 烘炉内输送机 | 吸磨损物、擦拭钢梁、铲除积垢 | 1次/月 | 目测、触摸表面无大快漆渣 | 停产 |
| 9 | 烘炉内部焦油擦拭 | 擦拭烘炉内部焦油 | 4次/天 | 墙壁无焦油 | 伴产 |
| 10 | 烘炉送风系统 | 清洁外表面、必要时清洁内壁 | 1次/月 | 　目测、触摸表面无灰尘 | 停产 |
| 11 | 二楼燃烧室 | 扇叶、内壁、加热管束 | 1次/周 | 粘性抹布擦拭后无灰尘、渣子 | 停产（内部温度降至35℃以下）涂装车间二线 |
| 12 | 烘炉内链条接油盘清洁 | 接油盘内油污 | 按需 | 目测无渣滓无油污 | 停产涂装车间二线 |
| **十六** | **检验区、抛光线、点补室、大返修。** |
| 1 | 室体内、外部清洁 | 地面、玻璃、内表面清洁、清除垃圾、灯箱内、外部清洁 | 1次/周 | 触摸无灰尘 | 2米以下 |
| 2 | 室体内、外部清洁 | 擦拭外表面、内表面、灯架、风管 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上 |
|
| 3 | 抛光、大返修室、点补室体水床下换水 | 更换水床下污水 | 1次/周 | 目测无渣子 | 停产 |
|
| 4 | 点补水床过滤棉更换、过滤网冲洗 | 更换过滤棉、清洗水床下过滤网 | 2次/周 | 目测无渣子 | 停产 |
| 5 | 灯架、风管清洁 | 除尘、擦拭 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 6 | 室体顶部清洁 | 顶部吸尘、除垢、擦拭 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| **十七** | **打蜡涂黑室（涂装车间一线）** |
| 1 | 室体内部清洁 | 地面、玻璃、内表面、清除垃圾 | 1次/周 | 触摸、无灰尘 | 2米以下 |
| 2 | 室体内部清洁 | 玻璃、内表面、 | 1次/月 | 触摸、无灰尘 | 2米以上 |
| 3 | 室体水床下过滤棉更换 | 过滤棉更换、更换水 | 2次/周 | 目测、无灰尘 | 停产 |
| 4 | 打蜡涂黑室上挂区域清洁 | 地面、栏杆、排凤管外表面 | 1次/班 | 触摸、无灰尘 | 停产 |
| 5 | 室体外部清洁 | 外表面清洁 | 1次/月 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以上/停产 |
| 6 | 室体外部清洁 | 外表面清洁 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 2米以下 |
| **十八** | **辅房区域（风机室风机内部及叶轮除漆工作，要求1次/年设备组配合，停产）** |
| 1 | 车间办公区域楼梯 | 擦拭栏杆、阶梯表面清洁、随时及时维护 | 1次/班 | 目测、触摸无灰尘 | 伴产 |
| 2 | 涂装风淋室入口区域 | 地面清洁、粘尘垫更换 | 随时 | 目测、触摸地面洁净、无灰尘 | 伴产　 |
| 3 | 制冷室 | 设备外表面、地面、玻璃 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 涂装车间一线　 |
| 4 | 调漆间 | 设备及管道等清洁、地面除垢 | 2次/周 | 无尘抹布擦拭、无灰尘 | （深度清洁） |
| 5 | 调漆间 | 罐体表面、地面除垢、玻璃擦拭 | 1次/班 | 无尘抹布擦拭、无灰尘 | （常规清洁） |
| 6 | 纯水制备间 | 清扫地面,擦拭设备外表面、玻璃 | 1次/周 | 触摸无灰尘 | 伴产 |
| 7 | 漆泥处理间 | 地面清洁、清除污泥 | 1次/天 | 目测、无大块漆渣 | 按需要 |
| 8 | 漆泥处理间打捞漆泥渣 | 打捞漆泥渣 | 按需（要求每天必须打捞水面浮漆） | 目测、循环水表面无大量漆渣 | 深度清洁时需要车间将池内污水排尽后再由保洁人员清除漆泥:1次/年 |
| 9 | 动力入口间 | 设备外表面、地面、玻璃 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 10 | 风机室、托架室、调漆间顶部二楼平台清洁 | 栏杆、地面、风管外表面、设备外表面 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产，托架室无杂物 |
| 10 | 涂装风机室 | 设备外表面、地面、玻璃 | 1次/周 | 目测、触摸设备表面无灰尘 | 停产 |
| 11 | 涂装风机室风机叶片 | 风机叶片漆渣清除 | 1次/年 | 目测叶片无漆渣 | 停产（车间设备组负责拆卸、安装） |
| **十九** | **二楼送风设备** |
| 1 | 送风系统设备清洁 | 清洁风机外表面清洁 | 1次/周 | 目测表面无灰尘 | 停产 |
| 2 | 车间送风空调系统内部清洁 | 清洁空调内部 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘颗粒 | 停产 |
| 3 | 送风设备内部清洁 | 粗效室冲洗 | 2次/月 | 无尘抹布、擦拭、无灰尘 | 停产 |
| 4 | 二楼平台清洁 | 清除垃圾、除尘、擦拭设备、栏杆外表面 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 5 | 送风管道清洁 | 外表面清洁 | 1次/年 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 6 | 送风管道内部清洁 | 擦拭壁面、吸尘处理 | 1次/年 | 无尘抹布、无灰尘 | 按需 |
| 7 | VOC设备内部清洁 | 清洁设备内部 | 1次/年 | 目测、触摸无灰尘颗粒 | 停产涂装车间一线 |
| **二十** | **车间生产设施** |
| 1 | 车间所有输送系统 | 擦拭、除尘、去除污垢 | 1次/年 | 无大块漆渣 | 停产 |
| 2 | 车间所有送风管道 | 外表面、风口清洁 | 1次/年 | 无尘抹布触摸、无灰尘 | 停产 |
| **二十一** | **工装与夹具等** |
| 1 | 夹具（前处理） | 浸泡、除漆垢、高压水枪冲洗 | 按需 | 目测、触摸无漆垢 | 停产 |
| 2 | 前处理吊具内顶棚清洁 | 除尘、去垢、高压水枪冲洗 | 1次/周 | 无大块白色漆渣 | 停产  |
|
| 3 | 前处理吊具外顶棚清洁 | 清洁顶棚污垢 | 1次/周 | 无渣子,可分批处理 | 停产 |
| 4 | 前处理吊具柱子清洁 | 除漆垢 | 按需 | 无堆积电泳漆 | 停产 |
| 5 | 前处理吊具锁紧装置清洁 | 除漆垢（日常） | 1次/班 | 目测、触摸无电泳漆 | 停产（生产前清洁） |
| 6 | 前处理吊具锁紧装置清洁 | 除漆垢（深度） | 1次/周 | 清洁后锁紧装置灵活转动、无电泳漆 | 停产 |
| 7 | PVC吊具 | 擦拭、除垢 | 1次/月 | 目测、触摸无PVC | 停产涂装车间一线 |
| 注：2、3、4、5、6、7作业时，吊具上不能存放车体，作业前保洁公司需与车间交流确认 |
| 8 | PVC遮蔽板清洗 | 擦拭PVC | 1次/班 | 目测、触摸无PVC | 伴产涂装车间一线  |
| 9 | 网格板 | 除垢、清洗、 | 1次/天 | 目测、触摸无大块漆渣 | 按需批量清洗 |
| 10 | 台车 | 根据需要进行手工剥漆或高压冲洗 | 按需 | 目测、无漆渣，特别是定位装置清洁 | 如需高压冲洗须设备组人协助涂装车间一线 |
| 11 | 工装清洗 | 擦拭油漆、PVC | 按需 | 目测、触摸无油漆、PVC | 停产 |
| 12 | 车间地面驱动站清洁 | 清除接油盘内油污，并对机架外表面进行擦试 | 按需 | 目测无油污、尘垢 | 停产 |
| 13 | 车间轨道清洁 | 轨道灰尘处理 | 1次/周 | 目测、触摸无灰尘 | 停产 |
| 14 | 滑撬剥漆 | 根据需要部分滑撬进行手工剥漆 | 按需 | 目测、无漆块 | 工艺或设备组将台车下线后保洁人员再进行清洁涂装车间二线 |
| **二十二** | **车间辅助设施** |
| 1 | 照明系统 | 擦试外表面 | 1次/年 | 表面无灰尘 | 停产 |
| 2 | 消防管道及电缆桥架 | 外表面清洁 | 1次/年 | 表面无灰尘 | 停产，2米以下需日常清洁 |
| 3 | 所有配电柜、消防箱、灭火器清洁 | 外表面清洁 | 1次/周 | 触摸无灰尘 | 停产、伴产 |
| 4 | 车间四大烘炉、燃烧机、强冷室、喷房、顶部清洁 | 外表面清洁 | 1次/年 | 无灰尘 | 停产 |
| **二十三** | **四个烘炉燃烧机、室清洁，过滤器更换（只负责过滤器的更换、更换前甲方确认更换周期）** |
| 1 | 电泳烘炉燃烧机1#、2#、3#内部清洁 | 清洁内壁 | 1次/2月 | 擦拭内表面无灰尘 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
| 2 | 电泳烘炉燃烧机1#、2#、3#更换过滤器 | 清洁安装框、更换过滤器、吸尘 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
| 3 | 挤胶烘炉燃烧机1#、2#、内部清洁 | 清洁内壁 | 1次/2月 | 擦拭内表面无灰尘 | 停产\执行ECPL涂装车间一线 |
| 4 | 挤胶烘炉燃烧机1#、2#、更换过滤器 | 清洁安装框、更换过滤器、吸尘 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL涂装车间一线 |
| 5 | 预烘烤燃烧机内部清洁 | 清洁内壁 | 按需 | 擦拭布擦拭内表面无灰尘 | 停产\执行ECPL涂装车间二线 |
| 6 | 中涂烘炉燃烧机1#、2#、3#内部清洁 | 清洁内壁 | 1次/2月 | 擦拭内表面无灰尘 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
| 7 | 中涂烘炉燃烧机1#、2#、3#更换过滤器 | 清洁安装框、更换过滤器、吸尘 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
| 8 | 面涂烘炉燃烧机1#、2#、3#内部清洁 | 清洁内壁 | 1次/2月 | 擦拭内表面无灰尘 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
| 9 | 面涂烘炉燃烧机1#、2#、3#更换过滤器 | 清洁安装框、更换过滤器、吸尘 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL注：涂装车间二线无3# |
|
| **二十四** | **过滤器清洗、更换（只负责过滤器的更换、更换前甲方确认更换周期）** |
| 1 | PVC网排风过滤棉更换 | 清洁安装框、更换过滤棉 | 1次/周 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
| 2 | 四个点补室顶棉更换 | 清洁安装框、更换过滤棉、吸尘 | 按需 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 3 | 打蜡涂黑室水床下过滤棉更换 | 清洁安装框、更换过滤棉 | 2次/周 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL涂装车间一线 |
|
| 4 | 点补室过滤棉更换 | 更换过滤棉 | 1次/周 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 5 | 点补室活性碳过滤棉更换 | 更换过滤棉 | 1次/2周 | 目测、安装正确 | 伴产 |
| 6 | 调漆间送风过滤网更换 | 清洁安装框、更换过滤网 | 2次/周 | 目测、安装正确 | 伴产 |
| 7 | 车间空调进风口清洁 | 清洁进风口四壁 | 按需 | 目测无大量灰尘 | 停产\执行ECPL涂装车间二线 |
| 8 | 车间四个小空调粗效清洗 | 清洗粗效过滤网、清洁安装框、安装过滤网 | 2次/月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 9 | 面涂1#、2#、3#粗效清洗 | 清洗粗效过滤网、清洁安装框、安装过滤网 | 2次/月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 10 | 中涂1#、2#、粗效清洗 | 清洗粗效过滤网、清洁安装框、安装过滤网 | 2次/月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 11 | 车间四个小空调中效、中高效室更换过滤袋清洗 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 12 | 面涂1#、2#、3#中效、中高效过滤袋更换 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 13 | 中涂1#、2#、中效、中高效过滤袋更换 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/2月 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 14 | 中涂喷房顶棉更换（静压室） | 清洁安装框、更换新的过滤棉 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 15 | 中涂喷房过滤袋更换（动压室） | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 16 | 面涂喷房顶棉更换（静压室） | 清洁安装框、更换新的过滤棉 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
| 17 | 面涂喷房过滤袋更换（动压室） | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
| 18 | 中涂、面涂流平段顶棉更换 | 清洁安装框、更换新的过滤棉 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 19 | 中/面涂/电泳/胶烘炉新风过滤器更换 | 清洁安装框、更换新的过滤棉 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 20 | 中涂、面涂、电泳、挤胶烘炉（或预烘干炉）强冷室过滤袋更换 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 21 | 前处理顶部进风过滤更换 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 按需建议1次/季 | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL |
|
| 22 | VOC设备过滤器更换 | 清洁安装框、更换新的过滤袋 | 按需（根据压差） | 目测、安装正确 | 停产\执行ECPL涂装车间一线 |
| **二十五** | **涂装车间防静电服管理** |
| 1 | 清洗 | 浸泡后再清洗、烘干 | 3次/周 | 防静电服表面无漆垢 | 伴产 |
| 2 | 发放 | 收集、发放时做登记 | 3次/周 |  |  |
| ***保洁公司不负责防静电服的修补工作*** |
| **二十六** | **各区域级别区分及检测标准** |
| 1级 | 中涂/面涂喷房内部 | 使用颗粒计数器测 | 累计5分钟无大于等于5μｍ的颗粒 |
| 1级 | 格栅板 | 一米目测 | 无大块喷漆 |
| 1级 | 电泳、挤胶、中涂、面漆烘炉 | 无尘抹布擦拭 | 抹布无变色 |
| 2级 | 空气动静压室、洁净室、送风系统 | 无尘抹布擦拭 | 抹布无变色 |
| 2级 | VOC设备 | 目视、无尘抹布擦拭 | 过滤器安装正确、抹布无变色 |
| 3级 | 工位、检修点补区 | 手触摸 | 无颗粒 |

**注：排班班次根据车间生产情况调整**

**补充事项：**

1、保洁人员进行喷房作业时，需车间开启空调循环风以保证作业人员身心健康，保洁人员作业结束后应立即通知车间，以免造成能源浪费；

2、喷房所使用的手工喷枪由甲方人员负责保洁；

3、车间应尽量保持密闭状态，所有人员应按车间要求正确穿戴进入车间内。

4、车间作业当中出现漏电等安全状况，需设备组及时处理，排除安全隐患。

四、**保洁的实施体系**

**1.组织结构**

技术部

现场主管

保洁工程师

检查监督员

安全员

保洁服务中心经理

夜班保洁班组

综合管理

技术顾问

白班保洁班组

中班保洁班组

**注：排班班次根据车间生产情况调整。涂装车间一线单班15人，双班20人。涂装车间二线单班12人，双班17人。**

**2.工作计划**

◆ 乙方负责编制详细的清洁计划，包括年计划、月计划，以及车间临时安排的重大保洁项目的工作计划，并负责按计划组织、实施保洁服务。

◆ 根据生产需要调整和修改计划，制定不断改进的清洁计划并按要求进行定期和不定期的清洁服务与书面汇报，并解释其执行计划。遇到周末休息和节假日检修期间，提前向力帆涂装车间呈报清洁计划。每次计划执行前都必须经过力帆涂装车间的审核、确认。

◆ 保洁频次：乙方的保洁频次与甲方的生产、设备、环境及产品质量有着密切的关联关系，因力帆涂装车间面漆生产线的工艺及设备的具体情况，以及工厂具体作息时间安排，乙方将和甲方的涂装车间一道讨论确定最优的清洁频次。

**3.项目管理**

◆ 派驻现场的所有人员应自觉遵守甲方的各项规章制度。

◆ 现场实行“6S”管理，保持良好有序的生产环境。

◆ 班前会制度：安全提醒、工作交待、情况通报。

◆ 通过合理排班保证生产的正常进行，而又做好生产现场的清洁清扫工作。

◆ 乙方负责编制清洁工作所需的相关清洁用文件，包括作业指导书、质量检查表、排班表等文件，同时提供甲方体系认证所需的文件。

◆ 乙方需定期对保洁人员进行培训，并向车间提交相关培训资料。

◆ 乙方协助车间将一次性喷涂合格率较上年度提高20%。

**4.服务的总结和评价**

涂装车间是对乙方的相关服务进行评审的主要单位，每月涂装车间对乙方进行一次服务量质综合评审，评审的结果严格按照清洁质量要求及相关管理规定、合同文件等资料参照执行。评分采取百分制，评分流程如下：

4.1车间各区域负责人填写《涂装车间清洁评分记录表》，各区域每周对车间清洁进行一次综合评分，并在月末最后一周评分后计算统计各项清洁内容的平均分。

 4.2评分记录表中的保洁内容若与自己区域相关则进行评分，若不相关则不进行评分。如对某项保洁内容存在意见或建议，需在该项保洁内容的备注中说明。

4.3各区域负责人每月底将评分记录表交给车间6S专员，6S专员将各区域各项保洁内容的评分统计后算出综合平均值，将最终平均分数作为车间对清洁公司保洁情况的综合评价。

《涂装车间清洁评分记录表》如附件所示。

4.4乙方每天向涂装车间递交一份清洁作业计划表，每月向涂装车间递交一份月综合清洁服务报告，并对存在问题制定整改措施、跟踪解决计划。

|  |
| --- |
| **涂装车间清洁评分记录表** |
| 部门： 区域： 评分人： 年 月 |
| **项目** | **保洁内容** | **分值** | **车间评分** | **平均得分** | **备注** |
| **第一周** | **第二周** | **第三周** | **第四周** |
| 常规清洁 | 地面、墙面、玻璃窗户、楼梯、护栏等清洁 | 3 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 休息区、卫生间、会议室、更衣室、办公室等 | 3 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 垃圾的收集、清理、转运 | 3 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 设备、电柜、槽体、管道、消防器材等表面清洁 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 过滤袋、过滤器、抽风棉、薄膜等的更换 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 技术保洁 | 工装、工具清洁 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 烘炉清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 燃烧室、强冷室清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 预烘干清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 喷漆室清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 调漆室清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 机器人清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 送排风系统清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 空调室清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 水床清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 滑撬、轨道滚床清洁 | 5 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 防尘服的清洗、发放 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 协助指标 | 空气粒子含量 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 颗粒分析报告 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 管理提升 | 各类培训材料、培训流程的完善及实施 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 现场目视化记录填写、维护的及时性 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 保洁响应、整改的及时性 | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 提供详细的日/周/月工作计划（总结） | 4 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 合计 | 100 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**5.安全、环保、应急措施**

**5.1 现场保洁安全**

 5.1.1人员在技术保洁服务期间发生的所有安全事故由保洁供应商自己负责，不能因此而影响到甲方的声誉；

51.2 保洁人员在服务过程中，不得随意攀爬、踩踏设备（如传感器、电缆桥架、移行机的编码器等），同时也不得拉、拽电缆、电线和管道。不慎损坏设备要及时通报，不能隐瞒；

5.1.3 保洁人员进入设备区域内部进行保洁工作时，一定要在相应的设备控制电柜（箱、盒、操作台等）上悬挂正规的警示牌，保洁工作完毕后及时取走；

5.1.4保洁公司在选择保洁使用的化学品时，必须将安全和人体健康因素考虑进去，收集MSDS并提供给甲方的相关部门；

5.1.5在重要环境岗位需制定相应的化学品操作规范提供相关证明，制定工作活动中突发事故的应急预案（如油漆、溶剂及化学品泄露等）；

5.1.6遵守国家和地方的有关法律、法规和制度，制定符合涂装车间的安全培训计划；

5.1.7提供详细保洁作业安全方案及培训课程，建议包括：

◆涂装车间工作时所有作业的安全标准化作业指导书、定期进行消防演练；

◆压缩空气和其它气体、水泥结构脱落、狭窄空间作业、输送系统、升降机保洁、紧急设备的人机工程、电器危险、防止跌落危险、火灾预防急救、地面、墙壁和屋顶洞口坠落、开口的磨削、室内清洁、扶梯和楼梯保洁、人工升降和电梯装置、机械化设备、化学品管理、噪音控制、职业病和环境危害、操作工序（安全操作）、个人防护装备和包覆管道系统、公布厂区紧急计划（出口方式）、呼吸保护装置和升降脚手架、信号、标志和警示、防止滥用材料、行走和工作面，登高作业、其它保护员工安全和健康所必要的课程等；

5.1.8在日常安全检查中发现安全隐患，应及时通知涂装车间、保卫部门和相关区域人员，并能采取积极及时的纠正措施，消除隐患，协助解决问题；

5.1.9熟悉涂装车间生产工艺、现场设备和安全装置，制定有效可行的安全操作规程；

5.1.10遵守涂装车间、涂装工艺、涂装维修部门的各项管理规定及制度，服从涂装车间、涂装工艺、维修部门的现场管理。

**5.2 现场保洁环保**

5.2.1协助甲方涂装车间跟踪日常废弃物管理，并及时给予反馈，进行规范管理；

5.2.2利用国际化网络的优势，帮助收集环保信息，满足环境要求，提供管理方案；

5.2.3发现车间环保存在隐患，应和车间有关负责人及时联系，协助其尽早解决问题；

5.2.4保洁公司在服务的过程中产生的各类固废、化学品、污染物等不得随意弃置，不得因此造成新的污染或其他不良后果；

5.2.5保洁公司应保存所要求的工作日志、记录和检查结果。这些记录应按照要求提交给甲方指定人员并使用规定的或要求的格式，这些记录包括但不仅限于下列内容：

◆所有危险物品的材料安全数据单

◆所有有害物资溢漏排放报告的使用记录

◆员工环境培训记录

**5.3 现场应急处理**

5.3.1 对日常运行中遇到的问题，应立即做出响应，及时给予解决，提供相关预案；

5.3.2针对现场工作的变动能够按要求给出一个临时解决方案、维持生产的正常运行，提供相关计划；

5.3.3乙方应按甲方人员要求，提供一周7天，一天24小时的应急服务，应急服务指需立即予以纠正的情况，如自然灾害、酷寒天气、火灾、厂房漏水、管道断裂或下水管凝固堵塞等情况引起的水和垃圾的清理；

5.3.5化学品泄漏的紧急处理措施一旦发现周围环境中存在或潜在泄漏现象，乙方应立即通知甲方负责人，然后马上提交一份书面的溢出报告。乙方应在甲方部门管理人员的指导下有义务处理化学品溢漏，处理清洁出的碎渣应与甲方的相关部门进行协商，为保证个人安全，溢出物应避免流入排水沟。

**6.甲方提供的设备和产品**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **用 途** | **备注** |
| 1 | 油漆稀释剂 |  | 自动机旋杯、油漆管清洗用 |  |
| 2 | PVC格栅板 | 50块 | 周转用，整体更换，提高环境质量 |  |
| 3 | 工业洗衣机 | 1台 | 清洗防尘服 | 涂装车间二线无该设备，与涂装车间一线共用 |
| 4 | 烘干机 | 1台 |  |
| 5 | 超高压冲洗机（1000帕） | 1台 | 格栅板清洗 |
| 6 | 机器人静电防尘服 |  | 更换机器人静电服 |  |

◆ 乙方负责对以上设备进行日常性清洁和按操作规程进行操作。

◆ 涂装车间需定期对以上设备进行维护、保养并配备相应备件，设备出现故障时需及时进行修复。

◆ 车间无偿提供水、电、气供给乙方保洁作业使用。

◆ 乙方按月向甲提供月度PDAP分析报告（缺陷分析报告、材料测试单）。

**7.乙方自行提供设备、工具和耗材（设备没有数量）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **用 途** | **备 注** |
| 1 | 工业吸水吸尘器 | 地面清洁用 | 　 |
| 2 | 背负式吸尘器 | 烘炉、输送系统吸尘 | 　 |
| 3 | 单擦机 | 清除地面污垢 |  |
| 4 | 车间内夹具转运车 | 车间转运夹具 |  |
| 5 | 无尘拖把 | 高净化区域使用 |  |
| 6 | 拖把(各型规格） | 地拖面用 |  |
| 7 | 榨水车 | 清洗拖把用 |  |
| 8 | 尘推（各种型号） | 快速清洁地面用 |  |
| 9 | 保护膜 | 保护设备不被污染 |  |
| 10 | 农膜 | 大面积防污染使用 |  |
| 11 | 粘性抹布 | 高清洁区域使用 |  |
| 12 | 无尘抹布 | 高清洁区域使用 |  |
| 13 | 普通抹布 | 擦拭车间设施 |  |
| 14 | 透明胶带 | 粘贴用 |  |
| 15 | 防静电分体服 | 进入车间用 |  |
| 16 | 劳保用品（冬、夏工作服、劳保鞋、防护用品） | 工人防护用品 |  |
| 17 | 安全带全身式 | 高空作业使用 |  |
| 18 | 3M万向擦 | 车间高空内壁擦拭用 |  |
| 19 | 可装安全玻璃面罩(冲洗喷房用) | 冲洗保护 |  |
| 20 | 耐酸碱手套 | 化学品防护用 |  |
| 21 | 耐溶剂手套 | 化学品防护用 |  |
| 22 | 防护手套（帆布） | 搬运清洁用 |  |
| 23 | 刮窗器胶条 | 清洁玻璃 |  |
| 24 | 警示胶带（各种颜色） | 区域划分 |  |
| 25 | 伸缩杆4M/6M | 高空作业使用 |  |
| 26 | 警示牌 | 作业警式 |  |
| 27 | 玻璃刀具 | 清洁玻璃污垢用 |  |
| 28 | 防毒呼吸器滤毒盒 | 危险场所使用 |  |
| 29 | 防冲击眼镜 | 防护用 |  |
| 30 | 滤毒盒 | 更换 |  |
| 31 | 专用水靴 | 防腐蚀区域用 |  |
| 32 | 布草车 | 洗衣房作业使用 |  |
| 33 | 铝合金梯子（4—6米） | 高空作业 |  |
| 34 | 接线盘 | 辅助 |  |
| 35 | 垃圾袋（大） | 工位用 |  |
| 36 | 喷房玻璃保护剂 | 喷房玻璃防护 |  |
| 37 | 喷房格栅板、钢梁保护剂 | 格栅板、钢梁预防护 |  |
| 38 | 高效地面脱漆剂 | 清除地面油漆污垢 |  |
| 39 | 高效油漆剥离剂 | 清洗工装夹具 |  |
| 40 | 洁厕剂 | 清洁卫生间用 |  |
| 41 | 玻璃清洁剂 | 清除玻璃表面污垢用 |  |
| 42 | 连体服清洗剂 | 清洗连体服油漆 |  |
| 43 | 显微镜 | PDAP颗粒分析用 |  |
| 44 | 空气粒子检测仪 | 检测喷房烘炉空气粒子含量 |  |

备注：

1.烘炉、喷房高洁净区域全部采用无尘材料作业；

2.手工喷枪由甲方人员负责保洁。

3.车间需清洗连体服，乙方只负责连体服拉链的修复，对连体服破损，由甲方自行负责。

4.甲方应对进入车间施工的其它单位、人员严格控制，并让其穿戴防静电服、帽、鞋套等。

5.其它施工单位施工前应做好防尘措施，施工完毕后，应清理现场，并做好清洁工作，并获得甲乙双方的认可。

**五、保洁作业的质量目标**

1. 车间空气清洁度：烘炉、喷房等关键区域，由设备清洁状态所造成的粒径为5μm和10μm的空气颗粒数季度较上季度下降5%。 (按照2016年平均监测数据，在2017年毎季度下降5%)。
2. 车身油漆关联缺陷：因车间清洁度而引起（直接和间接）的车身油漆缺陷一年内较上年下降10%。
3. 上述指标均衡分解至每月，逐月考核，年度内每月的车间空气清洁度（颗粒数）和车身油漆关联缺陷不得超过上年同月情况。
4. 车身油漆一次合格率：1年内协助甲方将车身油漆一次合格率年度综合值上升至10%。
5. 甲方应根据双方确认的PDAP分析报告（缺陷分析报告、材料测试单），对甲方自行所用的材料进行优化控制，提高喷涂质量。

**六、其他**

（1）本协议为本项目制造和验收的依据及标准；

（2）本协议书作为主合同的附件连同安全协议、招标文件、投标文件，与合同具有同等的法律效力；本协议未尽事宜，甲乙双方协商解决；无法协商一致的，由甲方所在地人民法院裁决。

（3）**本协议的有效期为 年 月 日至 年 月 日，协议期满后视乙方服务优劣情况本协议自动终止或者续签”**，如协议续签，需重新完善合同、协议相关手续。若乙方提出终止协议书面意见，本协议可终止，但应在合同期满三个月前向甲方提出书面意见。从合同签订之日起本协议生效。