扭矩扳子检定装置招投标要求

1、我司扭矩扳子检定装置的最高计量标准，满足一级及以下数显扭矩扳子、预置式扭矩扳子、定置式扭矩扳子的检定、校准工作；

2、具有自动加载、自动进行数据存储、处理、统计分析工作，同时能自动将检测数据生成原始记录，记录格式满足JJG707规程要求，并能上传我司检测管理系统。

3、连接转换器能满足现有市场（0.5~500）Nm标配连接器，支持顺时针，逆时针双向检定或校准功能。

4、测量范围：（0.5~500）Nm，可配置多个传感器，但必须包括测量范围内的全覆盖。

5、示值相对误差：小于0.3%。

6、零点漂移和回零误差：小于0.03%

7、示值重复性和稳定性必须满足计量标准技术要求。