**技术要求**

1、焊装一车间3台包边机使用年限久远，且1#、3#包边机主缸密封圈老化严重，出现主缸渗油，滑块自动下滑现象，存在严重的安全隐患和质量隐患，对生产带来了严重的影响。

2、不破坏包边机其他结构，对主缸密封圈进行更换。

由于主缸自动下滑，给生产操作带来了严重影响，降低生产效率，需要设备维修人员频繁的处理。同时存在安全隐患，给人员带来不安全因素。

3、更换的密封圈后压机运行稳定，主缸紧固可靠，运行无异响；  
4、更换的密封圈后主缸工作时不漏油，停机时不下滑。更换的密封圈质量可靠，三年内密封圈不损坏，保证主缸不渗油，不下滑。

包边机基本信息

型号：XP-E-200D(Z)

公称力：2000KN

回程力：300KN

液体最大工作压力：25Mpa

滑块行程：1000mm

开口高度：1700mm

顶出力：20KN

顶出缸速度：顶出：80~100mm/s 退回：80~100mm/s

顶出缸行程 ：300mm

滑块速度 空程下行：150mm/s 工作9~23mm/s 回程130mm/s

移动工作台台面尺寸：左右2500mm 前后2400mm

移动工作台移除距离（左，T型）~3200mm

总功率 ：~40KW