**压轴承盖与刻车架号一体设备技术要求**

1、设备需满足车架立管长度尺寸在150-200mm范围内的车型。

2、压车架立管轴承盖。

3、车架号刻划。

4、自动涂黄油。

5、设备完成压车架立管轴承盖、车架号刻画、自动涂黄油时间控制在20s以内。

6、数据需上传联康系统（设备制作完成后由我司进行安装联康系统）